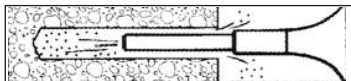


Biện Pháp Thi Công (Method Statement) Khoan Cấy Thép Chờ hoặc Bulông Neo Hoá Chất Vào Bê tông Sử Dụng Keo EPOXY Nhãn Hiệu **RAMSET Epcon G5/650ml (SX tại Mỹ).**

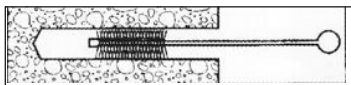
Chuẩn Bị Lỗ Khoan:



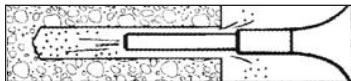
1. Khoan lỗ nơi cần cấy sắt chờ (hay bulông neo) với **đường kính (D)** và **độ sâu (Hmin)** theo ĐÚNG kích thước được chỉ định (theo Bảng tra của Ramset).



2. Dùng máy điện thổi bụi hoặc máy nén khí (có gắn vòi phù hợp) thổi sạch bụi cát từ đáy lỗ khoan ra ngoài.

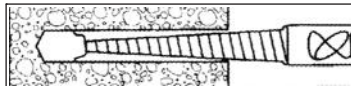


2a. Rồi dùng **chổi lông kim loại** (được tặng kèm theo mỗi khi mua súng bơm keo Ramset E-102) chà xát kỹ thành lỗ khoan để kéo cát và bụi ra ngoài.

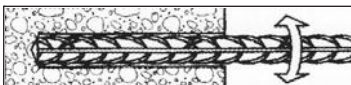


3. Dùng máy thổi sạch bụi lại một lần nữa. (Lỗ khoan có thể hoặc không cần xịt rửa bằng nước).

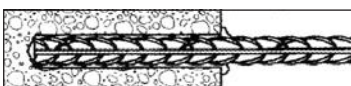
Bơm Keo:



4. Kéo nắp chụp màu đỏ ra khỏi đầu tuýp keo G5 và dùng kiểm bẻ (hay đập gãy) đầu niêm bằng nhựa để lộ ra hai lỗ ở hai bên vách ngăn rồi vặn vòi bơm vào đây. Lắp tuýp keo vào súng bơm (**Lưu ý:** Dùng mỡ bôi trơn 2 ty sắt trượt màu trắng ở 2 bên của súng bơm để bơm dễ dàng hơn) rồi bơm keo vào lỗ khoan đã được vệ sinh sạch sẽ. Nếu sử dụng **vòi trộn** hay **tuýp keo mới** nguyên thì **PHẢI** bơm bỏ phần keo đầu tiên (màu **TRẮNG ĐỤC**) chỉ có 1 thành phần chưa được trộn đều khi thấy phần keo thứ 2 màu **ĐEN** chảy ra khỏi đầu vòi thì mới đưa vòi vào **ĐÁY LỖ** vừa bơm vừa từ từ kéo ra đến khi keo chiếm đầy khoảng 50% thể tích lỗ thì ngưng và ấn cần xả áp lực, rút bơm ra.



5. Ngay sau đó cầm thanh sắt (hoặc thanh ren bulông: cho đầu nhọn vào trước) cần lắp đã được vệ sinh sạch sẽ và không dính dầu mỡ vừa xoay vừa đẩy nhẹ từ từ vào. **Xin lưu ý:** Sau khi thanh sắt/ thanh ren vào chạm đến đáy lỗ thì **phải thấy có một lượng nhỏ keo trào ra miệng lỗ** để đảm rằng keo đã bao phủ toàn bộ chiều dài đoạn neo. Nếu chưa, phải rút thanh sắt/ ren ra và bơm thêm ngay vào **ĐÁY LỖ** một ít nữa rồi đưa lại thanh thép/ thanh ren vào trong lỗ.



6. Thời gian cho phép để tạm ngừng bơm và điều chỉnh thanh sắt chờ **$t_{gel} \leq 03$ phút** (Nếu buộc phải ngừng quá 03 phút thì keo trong vòi sẽ hơi cứng và gây nghẹt vòi, phải thay vòi khác nếu muốn bơm tiếp. Do đó để tiết kiệm vòi bơm và keo, cần chuẩn bị lỗ khoan và thanh thép/ bulông đủ dùng cho một tuýp keo G5/650ml để bơm liên tục hàng loạt). Sau đó để yên thanh **thép/ thanh ren** (không đụng vào) trong thời gian keo dưỡng hộ **$t_{cure} = 02$ giờ** (ở nhiệt độ 27°C) cho keo đông cứng hoàn toàn. Sau thời gian trên thì liên kết đã có thể chịu tải hoàn toàn hoặc tiến hành bô sắt; lắp dựng cấu kiện cần neo và siết bulông.



TRUONG AN PHU CO., LTD.

Date:

Project:

Location: Hình mẫu 1

Description: Định vị và khoan lỗ có kích thước đúng theo chỉ định vào vật liệu nền cần neo cấy thép.



TRUONG AN PHU CO., LTD.

Date:

Project:

Location: Hình mẫu 2

Description: Sau khi khoan xong, dùng máy thổi bụi (hay nén khí có gắn vòi) thổi sạch sẽ cát bụi khỏi lỗ khoan.



TRUONG AN PHU CO., LTD.

Date:

Project:

Location: Hình mẫu 3

Description: Dùng chổi sắt (được tặng kèm theo mỗi súng bơm keo) chà sạch thành lỗ khoan và thổi sạch bụi lại 1 lần nữa.



TRUONG AN PHU CO., LTD.

Date:

Project:

Location: Hình mẫu 4

Description: Bơm bỏ phần keo màu trắng chảy ra trước không được trộn đều cho đến khi thấy phần thứ 2 màu đen chảy ra thì ngưng.



TRUONG AN PHU CO., LTD.

Location: Hình mẫu 6

Description: Sau đó đưa đầu vòi vào đáy lỗ vừa bơm vừa từ từ kéo ra đến khi keo chiếm đầy khoảng ít nhất 50% thể tích lỗ thì ngưng và ấn cần xả áp lực, rút bơm ra.



TRUONG AN PHU CO., LTD.

Location: Hình mẫu 6

Description: Ngay sau đó cầm thanh sắt/ ren bulông cần lắp (đã vệ sinh sạch) vừa xoay vừa đẩy nhẹ từ từ vào đến đáy lỗ thì phải thấy có một lượng nhỏ keo trào ra miệng lỗ để đảm bảo keo đã bao phủ toàn bộ chiều dài đoạn neo.