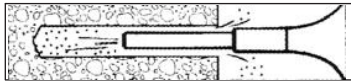


Biện Pháp Thi Công (Method Statement) Khoan Cấy Thép Chờ (hoặc Thanh Ren Bulông) Neo Vào Bê-tông Bằng Keo EPOXY Nhãn Hiệu **MKT VME-585 (được SX tại CHLB Đức).**

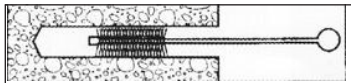
Chuẩn Bị Lỗ Khoan:



1. Khoan lỗ nơi cần cấy sắt chờ (ren bulông neo) với **đường kính (D)** và **Độ sâu (H_{neo})** theo ĐÚNG kích thước được chỉ định (như trong Bảng tra của MKT).



2. Dùng máy điện (hoặc máy nén khí) có gắn vòi nhỏ phù hợp để thổi sạch bụi và cát từ **đáy lỗ** khoan ra ngoài.

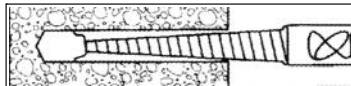


2a. Rôi dùng **chổi lông** (được tặng kèm theo mỗi khi mua mới súng bơm keo) chà sát và kỹ thành lỗ khoan để kéo cát và bụi ra ngoài.



3. Dùng máy thổi sạch bụi lại một lần nữa (lỗ khoan có thể hoặc không cần xịt rửa bằng nước).

Bơm Keo:



4. Mở nắp chụp nhựa ra khỏi đầu tuýp keo **VME** để lộ ra hai lỗ ở hai bên vách ngăn đầu nối rồi vặn vòi bơm vào. Lắp tuýp keo vào súng bơm MF-DT585

(**Lưu ý:** Dùng mỡ bôi trơn 2 ty sắt trượt ở **2 bên** của súng bơm để bơm nhẹ hơn)

rồi bơm keo vào lỗ khoan đã được vệ sinh sạch sẽ. Nếu sử dụng **vòi trộn** hay

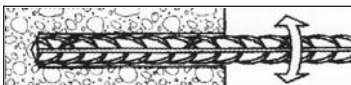
tuýp keo mới nguyên thì **PHẢI** bơm bỏ phần **keo trong** đầu tiên (**ra trước**,

chỉ có 1 thành phần) do chưa được trộn đều. Đến khi thấy phần **keo đỏ** thứ 2

chảy ra khỏi đầu vòi thì mới bắt đầu đưa vòi vào **ĐÁY LỖ** vừa bơm vừa từ từ

kéo ra đến khi keo chiếm đầy khoảng **>50%** thể tích lỗ thì ngưng và ấn cần xả

áp lực, rút bơm ra. Nếu lỗ khoan hơi sâu thì gắn ống nối vào để bơm từ đáy lỗ.



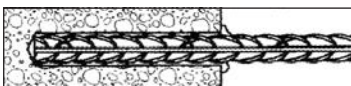
5. Ngay sau đó cầm cây sắt (hoặc thanh ren bulông: cho đầu nhọn vào trước) cần cấy (**đã được vệ sinh sạch sẽ và không dính dầu mỡ**) vừa xoay vừa đẩy nhẹ

từ từ vào. **Xin lưu ý:** Sau khi cây sắt/ thanh ren vào chạm đến đáy lỗ thì **phải**

thấy có một lượng nhỏ keo trào ra miệng lỗ để đảm rằng keo đã bao phủ

toàn bộ chiều dài đoạn neo. Nếu chưa, phải rút cây sắt/ ren ra và bơm thêm

ngay vào **ĐÁY LỖ** một ít nữa rồi đưa lại cây thép/ thanh ren vào trong lỗ.



6. Thời gian cho phép để tạm ngưng bơm và điều chỉnh thanh sắt chờ **t_{gel} ≤ 10 phút** (**Nếu buộc phải ngưng quá 10 phút thì keo trong vòi sẽ hơi cứng và gây**

ngheht vòi, phải thay vòi khác nếu muốn bơm tiếp. Do đó để tiết kiệm vòi bơm

và keo, cần chuẩn bị lỗ khoan và cây thép/ bulông đủ dùng cho một tuýp keo

VME-585ml để bơm liên tục hàng loạt). Sau đó để yên cây thép/ thanh ren

(không đụng vào) trong thời gian keo dưỡng hộ **t_{cure} = 06 giờ** (ở nhiệt độ

>30°C) cho keo đông cứng hoàn toàn. Sau thời gian trên thì liên kết đã có thể

chịu tải hoàn toàn để bê cốt, hay lắp dựng cấu kiện kèo cần neo và siết bulông.



TRUONG AN PHU CO., LTD.

Date:

Project:

Location: Hình mẫu 1

Description: Định vị và khoan **lỗ có kích thước đúng theo chỉ định** vào vật liệu nền cần neo cấy thép.



TRUONG AN PHU CO., LTD.

Date:

Project:

Location: Hình mẫu 2

Description: Sau khi khoan xong, dùng máy thổi bụi (hay nén khí có gắn vòi) thổi sạch sẽ cát bụi khỏi lỗ khoan.



TRUONG AN PHU CO., LTD.

Date:

Project:

Location: Hình mẫu 3

Description: Dùng chổi sắt (được tặng kèm theo mỗi súng bơm keo) chà sạch thành lỗ khoan và thổi sạch bụi lại 1 lần nữa.



TRUONG AN PHU CO., LTD.

Date:

Project:

Location: Hình mẫu 4

Description: Bơm bỏ phần keo **thứ 1** chảy ra trước **không được trộn đều** cho đến khi thấy **phần thứ 2** chảy ra thì ngưng khỏi vòi.



TRUONG AN PHU CO., LTD.

Location: Hình mẫu 5

Description: Sau đó đưa đầu vòi vào **đáy lỗ** vừa bơm vừa từ từ kéo ra đến khi keo chiếm đầy khoảng ít nhất >50% thể tích lỗ thì ngưng và ấn cần xả áp lực, rút bơm ra.



TRUONG AN PHU CO., LTD.

Location: Hình mẫu 6

Description: Ngay sau đó cầm cây sắt/ ren bulông cần lắp (đã vệ sinh sạch) vừa xoay vừa đẩy nhẹ từ từ vào đến đáy lỗ thì phải thấy có một lượng nhỏ keo trào ra miệng lỗ để đảm bảo keo đã bao phủ toàn bộ chiều dài đoạn neo.