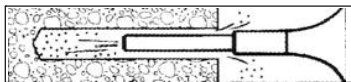


**Biện Pháp Thi Công (Method Statement) Khoan Cấy Bulông Neo Hoá Chất Loại “Ống Nhộng Thủy Tinh 2 Thành Phần” Hiệu MKT Capsule-V Anchor (SX tại CHLB Đức).**

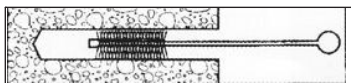
**1/ Chuẩn Bị Lỗ Khoan:**



**1.** Khoan lỗ nơi cần cấy bulông neo với **Đường kính** và **Độ sâu** ĐÚNG như được chỉ định của MKT trên hộp giấy đựng ống hóa chất MKT Capsule-V, hoặc trong tài liệu của sản phẩm MKT Capsule-V anchor.



**2.** Dùng máy điện thổi bụi hoặc máy nén khí (có gắn vòi phù hợp) thổi sạch bụi cát từ đáy lỗ khoan ra ngoài.



**2a.** Rồi dùng **chổi lông kim loại** chà sát kỹ thành lỗ khoan để kéo cát và bụi ra ngoài.



**3.** Dùng máy thổi sạch bụi lại một lần nữa cho thật sạch lỗ khoan. (Lỗ khoan có thể hoặc không cần xịt rửa bằng nước).

**2/ Lắp Đặt Bulông:**



**4.1** Nhét ống hóa chất thủy tinh **Capsule-V** (*còn nguyên vẹn, chưa bị bể*) vào lỗ khoan trước và kẹp “đầu lục giác” của thanh ren bulông vào máy khoan bê tông (*hoặc máy siết bulông*) thông qua “đầu nối lục giác đen” (được đính kèm trong mỗi hộp đựng thanh ren) tương thích với loại máy khoan đang dùng rồi xoay **đầu vạt nhọn** của thanh ren vào với tốc độ khoan bình thường cho đến khi “dấu ngấn” chỉ Độ chôn sâu trên thanh ren đến bề mặt bê tông (cuong là lúc đầu thanh ren chạm đáy lỗ khoan) thì DỪNG NGAY, rồi nhẹ nhàng lấy máy và đầu nối ra.

**LƯU Ý:** Thời gian cho phép để tạm ngừng và điều chỉnh thanh ren bulông là trong vòng  **$t_{gel} = 03$  phút** (ở nhiệt độ 30°C).



**6.** Sau đó để yên thanh ren bulông đã lắp (không đụng vào) trong vòng 40 phút ở nhiệt độ 30°C cho hoá chất có đủ thời gian khô cứng. **Sau thời gian 40 phút** kể trên, có thể bắt đầu lắp đặt cấu kiện cần neo và siết con tán vào vì lúc này bulông đã có thể chịu được tải hoàn toàn như chỉ định.



**(\*)\_** Hình mẫu tham khảo Ống nhộng keo **Capsule-V** và Thanh ren bulông neo **V-A** của MKT (CHLB Đức).

Nếu Quý khách hàng vẫn còn điều gì chưa rõ, vui lòng liên hệ với chúng tôi để được hỗ trợ kịp thời:

Tel.: 08-3511.8693

| ĐTDD: 0908.303.779|

Email: tapcon@tapcon.com.vn